

SPAWALNIA (a) Z MAGAZYNKIEM (b)
RZUT PODSTAWOWY

SC-1 - WYKOŃCZENIE ŚCIAN ISTNIEJĄCYCH SPAWALNI I
MAGAZYNKU W GÓRNYM PASIE I OGÓLNE PRZYGOTOWANIE
POWIERZCHNI

- Malowanie ścian w górnym pasie farbą lateksową;
- Przygotowanie powierzchni:**
 - Zabezpieczenie narożników ścian oraz przy otworach drzwiowych i okiennych za pomocą kątowych listew aluminiowych wtapianych w gładź;
 - Uzupełnienie tynków w miejscach o większych ubytkach (np. po demontażach) za pomocą zaprawy cementowo wapiennej;
 - Równanie ścian gładzią cementową;
- Gruntowanie ścian gruntem uniwersalnym lub preparatem dostosowanym do składu podłoża;

SC-3 - WYKOŃCZENIE ŚCIAN NA WYSOKOŚCI PROWADZENIA
PRAC SPAWALNICZYCH

- Zastosowanie fartucha do wys. 2,4m z atestowanej farby poliwinylowej, absorbującej promieniowanie nadfioletowe, spełniającej wymogi BHP i PN dla pomieszczeń spawalniczych;
- Przygotowanie powierzchni - jak w przypadku SC-1;

SC-4 - WYKOŃCZENIE ŚCIAN MAGAZYNKU DO WYS. GÓRNEJ
LINII DRZWI

- Zastosowanie fartucha do wys. górnej krawędzi drzwi z farby ceramicznej;
- Przygotowanie powierzchni - jak w przypadku SC-1;

SF-2 - PROJEKTOWANE WYKOŃCZENIE SUFITU

- Uzupełnienie ubytków i wyrównanie powierzchni gładzią cementową;
 - Gruntowanie powierzchni;
- Malowanie farbą (rodzaj farby wg rozwiązań przyjętych przy malowaniu ścian);

DR-3 - MONTAŻ DRZWI WEJŚCIOWYCH (Z KORYTARZA)

- Montaż drzwi dwuskrzydłowych w istn. otworze o wym. 149x207cm i minimalnej szer. przejścia skrzydła głównego 90x200cm (zalecana szer. skrzydła głównego - 100cm);
- Parametry drzwi: podwyższona izolacyjność akustyczna Rw-38db, wyposażenie w samozamykacz, blokadę kąta otwarcia skrzydła (90°), próg opadający, system uszczelnień akustycznych, wypełnienie akustyczne;
- Zastosowane drzwi powinny charakteryzować się wysoką odpornością na uszkodzenia mechaniczne (warianty materiałowe: stal / aluminium);

DR-4 - MONTAŻ DRZWI DO MAGAZYNKU

- Montaż drzwi jednoskrzydłowych w istn. otworze 100x207cm o świetle przejścia (min. 90x200), wariant materiałowy - drzwi stalowe;

PO-3 - PROJEKTOWANE WYKOŃCZENIE POSADZKI

- Posadzka betonowa o nawierzchni z żywicy epoksydowej
- Przygotowanie posadzki:**
 - Frezowanie istniejącej warstwy betonowej do uzyskania wymaganego poziomu - na wykonanie warstwy wykończeniowej;
 - Usuwanie pyłu i gruntowanie istniejącej nawierzchni preparatem spajającym (beton – beton); (w przypadku stwierdzenia istotnych nierówności i uszkodzeń w strukturze betonu – zastosowanie zaprawy naprawczej do betonu).
 - Wykonanie warstwy nowej wylewki (około 2-3cm) do pożądanego poziomu z przygotowaniem do wykonania warstwy wykończeniowej;
 - Wykonanie powłoki technicznej o grubości do 10mm: grunt epoksydowy z posypką kwarcową (o granulacji 0,2-0,5mm) + żywica epoksydowa w warstwie zewnętrznej;

UWAGA

Poziom posadzki dostosować do poziomu posadzki korytarza z uwzględnieniem dopuszczalnej różnicy niepowodującej bariery architektonicznej (1,5cm).

K.SP - KONSTRUKCJA DO PARAWANÓW SPAWALNICZYCH

Montaż konstrukcji stalowej do zawieszenia parawanów spawalniczych składający się z słupków konstrukcyjnych, rur całowych, zestawu łączników montażowych:

- **KSP.1** - montaż trzech słupków stalowych o profilu kwadratowym 60x60mm, o wys. 240cm (wg. dopasowania do długości kotar spawalniczych),
- **KSP.2** - montaż trzech marak stalowych (15x15cm, gr. 6mm, wraz z tulejami o profilu kwadratowym z dopasowaniem do profilu słupków i o wys 20cm) - do osadzenia słupków w posadzce,
- **KSP.3** - montaż konstrukcji górnej (osadzonej na słupkach) do zawieszenia kotar, w postaci rury ze stali ocynkowanej o średnicy 1 cala (zewnętrzna średnica - 3,37cm), w ilości: 4 szt. o dł. 200cm, 3 szt. o dł. 300cm,
- **KSP.4** - łączniki rurowe wraz z profilami płaskimi i kątowymi dopasowanymi do płaszczyzn montażu, do łączenia poszczególnych elementów: rura / ściana, rura / słupek, rura / rura: łącznie 14 szt. połączeń.

P.SP - PARAWANY SPAWALNICZE

- Montaż parawanów czarnych (lub ciemnozielonych) o gr. 0,4mm, o parametrach zgodnych z normą PN-EN ISO 25980 (lub równorzędną). Parawany ze wzmocnieniem wzdłuż krawędzi górnej, wyposażone w otwory zabezpieczone pierścieniami oraz w zestaw haczyków mocujących;

INNE ELEMENTY WYPOSAŻENIA

W.I-1 - Montaż powtórny istniejących rur wentylacji wyciągowej;

W.I-2 - Montaż powtórny odciągów spawalniczych przy stanowiskach z podłączeniem do istniejącego systemu wyciągu;

ST.I - Montaż powtórny stanowisk spawalniczych;

ST.P - Montaż nowego stanowiska spawalniczego;

W.P-1 - Montaż indywidualnego odciągu spawalniczego: okap + rurociąg wentylacyjny podłączony do istniejącego wyciągu wentylacyjnego + wentylator kanałowy (rozwiązanie wg - branży instalacyjnej);

PL-1 - LISTWA PODŁOGOWA OCHRONNA

- Wykonanie listew duropolimerowych do zabezpieczenia szczeliny dylatacyjnej na połączeniu ściany i posadzki;

LZ - NAROŻNIKOWA LISTWA ZABEZPIEZAJĄCA

- Montaż listwy ze stali nierdzewnej szczotkowanej o prof. 50x50mm i gr. 1,25mm; montaż na klej systemowy - wg. rozwiązań producenta;

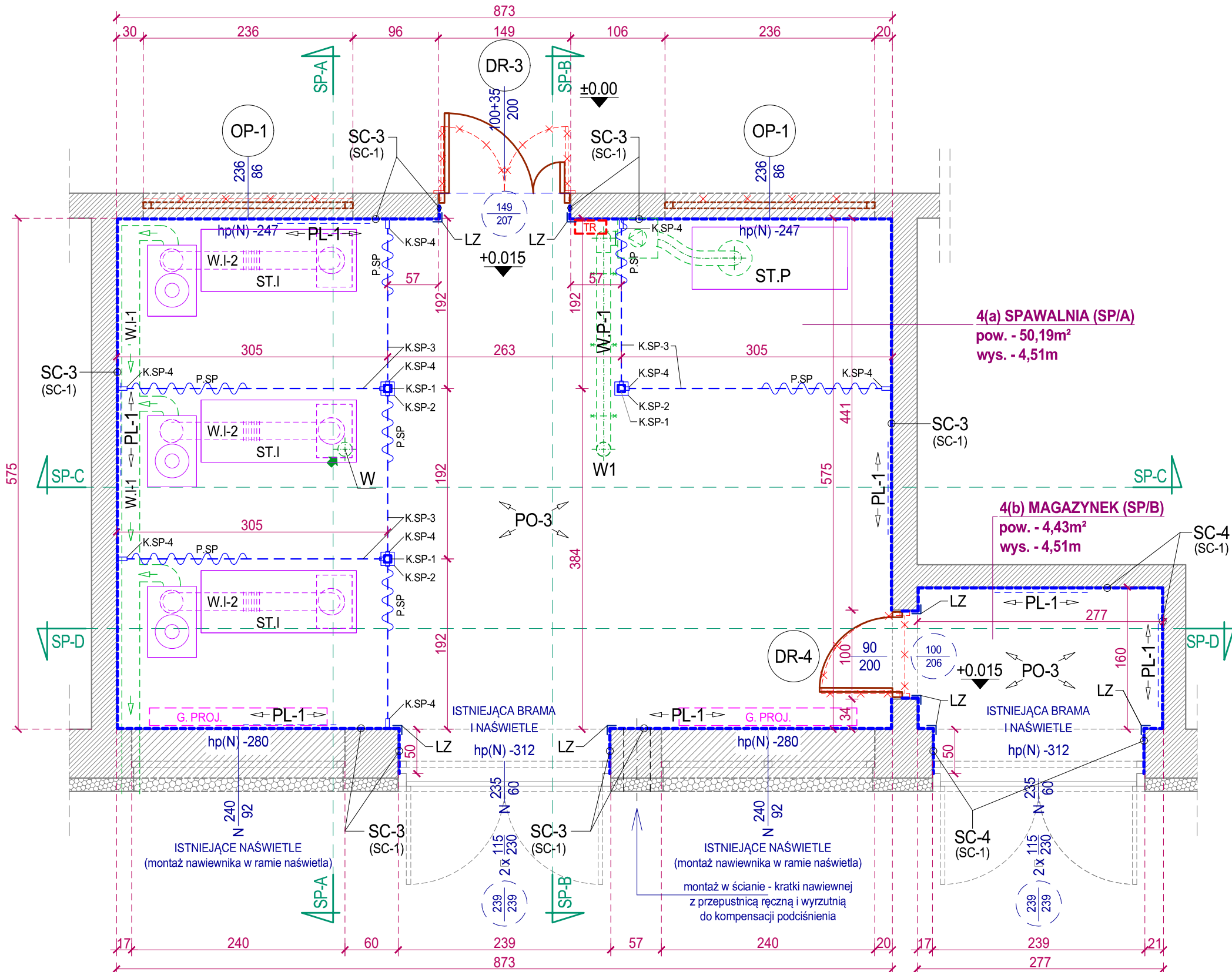
OP-1 - PROJEKTOWANE NAŚWIETLE

- Montaż naświetli stalowych typu FIX - w istniejących otworach o wymiarach 236x86cm, z zachowaniem istniejącej geometrii;
- Przeszklenie odporne na urazy mechaniczne, z zastosowaniem filtrów UV / IR;

W, (W1) KRATKI / KANAŁY WENTYLACYJNE W OBRĘBIE

POMIESZCZENIA

- Oczyszczenie i malowanie istniejących wywiewników wentylacyjnych wystających poniżej sufitu;
- Demontaż jednej kratki w celu podłączenia projektowanego odciągu spawalniczego - **W1** (wg. branży instalacyjnej);



PODSTAWOWE OZNACZENIA

- stolarka przeznaczona do demontażu
- ściany istniejące (projektowane warstwy wykończeniowe)
- projektowane ściany / wypełnienia
- istniejące kanały wentylacyjne
- projektowane grzejniki (wg branży sanitarnej)
- projektowana tablica rozdzielcza (230V, 400V) (wg branży elektrycznej)
- projektowana szafa RACK 12U - 19" (wg branży elektrycznej)

S P P H
•FEST•
kontakt: ARCH. ŁUKASZ WOJTYŚIAK
e-mail: wokasz@wp.pl
tel. 606 632 999

99-400 ŁOWICZ, UL. BACZYŃSKIEGO 31;
NIP: 834-000-17-12 REGON: 750263180

NAZWA INWESTYCJI

REMONT POMIESZCZEŃ DYDAKTYCZNYCH W BUDYNKU "B" I "C"
ZESPÓŁU SZKÓŁ PONADPODSTAWOWYCH NR 2
CENTRUM KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO IM. T. KOŚCIUSZKI W ŁOWICZU,
W RAMACH PROJEKTU POD NAZWĄ:
"MODERNIZACJA PRACOWNI WARSZTATOWYCH DO POTRZEB
ZDOBYCIA KWALIFIKACJI BRANŻOWYCH NA NOWYM RYNKU PRACY
MECHANIZACJI ROLNICTWA"

UL. BŁICH 10, 99-400 ŁOWICZ, DZ NR 1376/6 BUDYNEK - C

RYS. NR A-10 (SP)

SPAWALNIA (a) Z MAGAZYNKIEM (b)
RZUT PODSTAWOWY

SKALA 1:50

BRANŻA - ARCHITEKTURA / DATA - PAŹDZIERNIK 2025

PROJEKTANT

MGR INŻ. ARCH. HUBERT A. CIESIELSKI

UPR. NR: 16/PDOKK/2014

OPRACOWANIE - WSPÓŁPRACA

MGR INŻ. ARCH. ŁUKASZ WOJTYŚIAK